

# 格力大型商用 净水机组

直饮水  
解决方案

GREE LARGE COMMERCIAL WATER PURIFIER

珠海格力智能装备有限公司



广东省珠海市九洲大道2323号



0756-3195318



gree\_aem@cn.gree.com



<http://www.gree-ie.com>



关注格力智能装备



关注格力工业制品



# COMPANY PROFILE

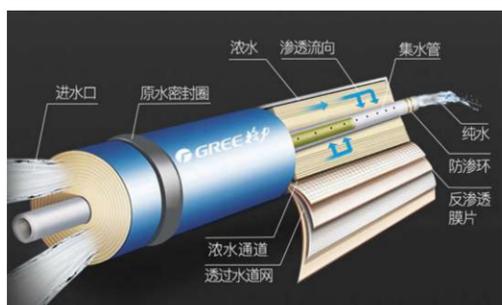
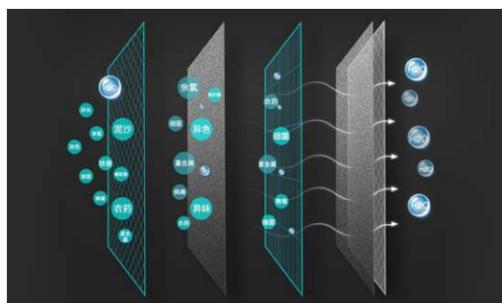
## 产品介绍

格力大型商用净水机设备采用反渗透处理工艺，通过过滤重金属、水垢、细菌、污染物等对人体有害的物质，保留原水中的水分子来供饮用，设备可满足整个大型办公楼、工厂、宿舍、小区、学校的直饮水需求，制水能力可达0.5~5吨/小时之间。相比桶装水，饮水价格更经济、水质卫生更安全、管理更便利。

## 基本水处理工艺流程



注：可根据水质要求进行调整解决方案



## PRODUCT FUNCTION

### 产品功能

**石英砂过滤器功能** | 滤除水源中大颗粒物、藻类等可见物，而且能去除水源中的悬浮物、颗粒物及胶体等物质，同时对水源中的浊度、色度起到降低作用。

**活性炭过滤器功能** | 可去除由于水源污染而常规工艺又无法去除的水中微量污染物，可以除臭，去除水中的微量重金属离子（如汞、铬等离子），合成洗涤剂及放射性物质等。

**保安过滤器功能** | 经过石英过滤器、活性炭过滤器之后，水源中大颗粒悬浮物已基本被除去，而一些小颗粒悬浮物部分没有被除去。需进行一次微滤，去除5um以上的悬浮物，以保护RO膜不被堵塞。

**Ro核心处理工艺** | 反渗透工艺，采用膜分离手段来去除水中的离子、细菌、有机物、胶体微粒及微细悬浮物，以达到水的脱盐纯化目的，保障用户喝到健康的饮用水。

## PERFORMANCE ADVANTAGE

### 性能优势



#### 稳定的设备性能

采用优质滤材，全不锈钢制造工艺，快速拆装设计；配备各类传感器，实现全自动运行。系统自动在线调节回收率：系统根据原水水质和设备运行状态自动调节回收率，使滤材寿命和原水利用率达到最优状态。



#### 优良的出水水质

三重杀菌防护，配备失效感应器，水质安全多重保险；水质达到食品、饮料、纯净水、医药和电子等行业用水要求。



#### 智能化监控

可运用在线远程监测、控制技术，实现无人化操作、运行。



# PRODUCT MODEL

产品型号



## 技术参数

机型号	RO-500L-4011	RO-1000L-4011	RO-2000L-4011	RO-3000L-4011	RO-5000L-4011	
净水流量(L/h)	500	1000	2000	3000	5000	
技术参数	电压	380V	380V	380V	380V	380V
	功率	1.65kW	2.05kW	3.75kW	5.1kW	7.3kW
	工作压力	0.5~1.0MPa	0.5~1.0MPa	0.5~1.0MPa	0.5~1.0MPa	0.5~1.0MPa
选配项目	高端定制	1.触摸屏显示。2.压力传感器。3.不锈钢管道设计。4.全自动运行，远程控制功能。				
	标准机型	1.按钮开关控制。2.压力开关控制。3.制水主机为一体化不锈钢结构。4.自动运行，无需人员值守。				

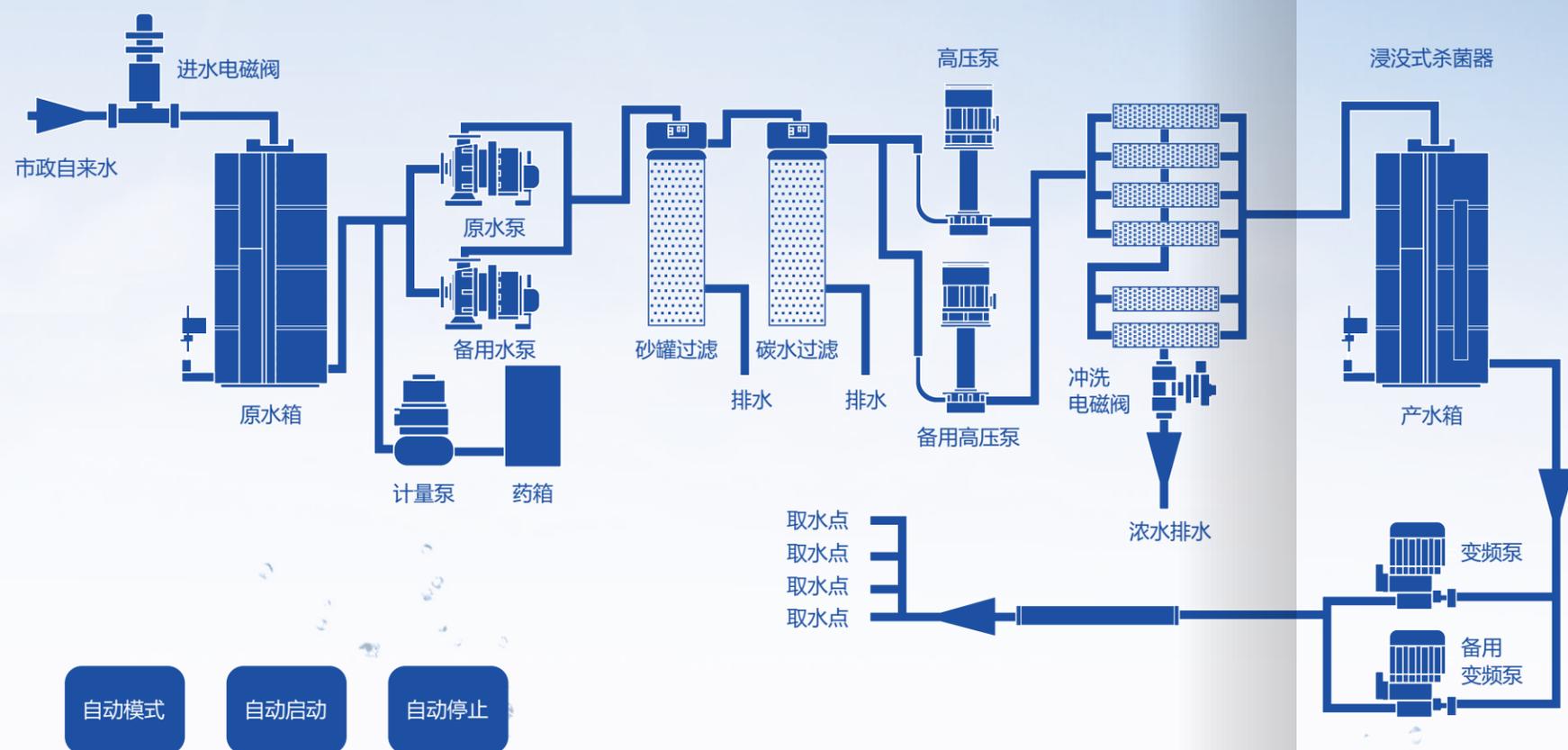
## 设备选型原则

机型号	RO-500L-4011	RO-1000L-4011	RO-2000L-4011	RO-3000L-4011	RO-5000L-4011
使用人数	学校、楼宇等人口密集场所，按照日用水量2L/人进行机型号选择。				
龙头数	厨房等用水量大的场所，按照每个龙头出水量3.0L/min原则进行设计。				
取水点	宿舍楼、车间等需要分支供水的场所，按照每个支点20-30的使用人数进行核算，且需考虑高峰取水的用水特点。				

# APPLICATION CASE

应用案例

## DRINKING WATER SYSTEM FOR GREE WATER PURIFIER



### 健康生活从点滴开始 精益求精专注品质

格力大型净水机组可广泛应用于食品行业、酒店用水、商场办公室集中用水等领域。目前已成功服务于人民大会堂、四川内江二中、香洲区法院等单位，为大家提供健康卫生的饮用水，其稳定、便捷的产品性能受到了一致好评。

首页

自动

手动

参数

报警

权限

报警清除

# CERTIFICATION

## 认证资质

2018年12月，在第五届中国净水行业金鼎奖颁奖盛典上，格力净水机斩获行业“畅销品牌TOP10”、“技术创新品牌”、“突出贡献企业”三项大奖。



第五届中国净水行业金鼎奖颁奖盛典



净水行业突出工业企业奖



2108全国净水行业金鼎奖

# APPLICATION

## 应用领域

格力大型直饮水设备为订制设备，通过单台主机的安装使用，就可以满足整个大型办公楼、工厂、宿舍、小区、学校的直饮水需求，总的来说，相比桶装水，直饮水价格更经济、水卫生也更安全！



**“质量关乎两个生命，一个是消费者的生命，一个是企业的生命”**

格力智能装备进行净水设备的自主研发和制造，为日益严峻的饮用水安全问题提供解决方案

未来

格力智能装备将继续以用户需求和企业责任为导向，致力于研发更多优质产品，为人们饮水安全保驾护航

用户需求和企业责任为导向，致力于研发更多优质产品，为人们饮水安全保驾护航